



Rif.: 61154409

**€ 530.000**

**5 locali in vendita**

**Napoli, Via Teofilo Patini**

<b>Tipologia:</b>	appartamenti
<b>Superficie:</b>	mq 130 ca.
<b>Locali:</b>	5
<b>Sottotipologia:</b>	5 locali
<b>Spese Annuie:</b>	€ 1.500
<b>Bagni:</b>	2
<b>Balconi:</b>	1
<b>Piano:</b>	2

**Classe energetica:** G

**EP globale rinnovabile:** 175.00 kW h/m² anno

All'inizio di Via San Giacomo dei Capri, precisamente in Via Teofilo Patini, proponiamo in vendita un elegante appartamento di 130 mq situato al secondo piano di un edificio dotato di ascensore, servizio di portineria e videosorveglianza. L'immobile presenta una distribuzione interna accogliente e funzionale, composta da un ampio salone doppio con accesso diretto al balcone, perfetto per trascorrere piacevoli momenti di relax. La zona notte comprende tre camere da letto spaziose, ideali per famiglie o per chi desidera ambienti versatili e ben distribuiti. La cucina, pratica e ben organizzata, rappresenta il cuore operativo della casa, mentre i due bagni garantiscono comfort e praticità nella vita quotidiana. È inoltre presente un comodo ripostiglio, utile per mantenere ordine e sfruttare al meglio gli spazi. Completano la proprietà rifiniture di pregio, una buona luminosità e una posizione strategica, ben collegata ai principali servizi, scuole e attività commerciali della zona. Questa soluzione rappresenta un'ottima opportunità per chi cerca spazio, eleganza e comodità in una delle zone più richieste della città. Possibilità di acquistare l'immobile comprensivo

## Mappa



**Scopri**

Punta qui il tuo smartphone

