



Rif.: 61036169

**€ 199.000**

**5 locali in vendita**

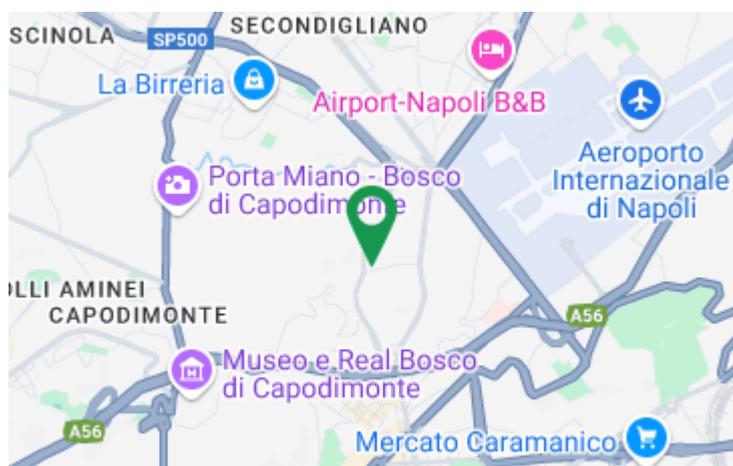
**Napoli, Via Antonio Sogliano - Ponti Rossi**

<b>Tipologia:</b>	appartamenti
<b>Superficie:</b>	mq 90 ca.
<b>Sottotipologia:</b>	5 locali
<b>Spese Annu:</b>	€ 840
<b>Bagni:</b>	1
<b>Balconi:</b>	2
<b>Piano:</b>	4

**Classe energetica:** G

Ponti Rossi - Via Antonio Sogliano. Sei alla ricerca di una casa luminosa, accogliente e ben collegata? Non perdere l'occasione di scoprire questo fantastico appartamento sito al quarto piano con ascensore e servizio di portineria. L'immobile, in ottime condizioni, offre ampi spazi e una disposizione perfetta per famiglie o che desidera un ambiente funzionale. E' composto da un ingresso in corridoio dove troviamo la zona giorno molto confortevole grazie all'ampia cucina abitabile con accesso sulla prima balconata con esposizione su strada e un primo ripostiglio molto capiente, la zona notte gode, invece, di tre camere da letto con doppia esposizione grazie alla seconda balconata con esposizione interna e secondo ripostiglio. L'immobile inoltre ci offre un bagno luminoso e un vano doccia. L'appartamento si presenta già ristrutturato con porte in legno avorio e pavimentazione in marmo uniforme in tutte le camere e sarà arredato di cucina e climatizzatori. POSSIBILE VISIONARLO TUTTI I GIORNI PREVIO AVVISO TELEFONICO Per maggiori informazioni o per fissare un appuntamento, contattaci! Tel. 081.18381095 E-mail: na1Via Santi Giovanni e Paolo, 153. UN NOSTRO AGENTE SARA' PRONTO A RISPONDERE [...]

## Mappa



**Scopri**

Punta qui il tuo smartphone

