



Rif.: 60782075

€ 280.000

## Casa indipendente in vendita

Soncino, Via quinzani

<b>Tipologia:</b>	rustici / cascine / case
<b>Superficie:</b>	mq 200 ca.
<b>Locali:</b>	6
<b>Sottotipologia:</b>	casa indipendente
<b>Bagni:</b>	2
<b>Box:</b>	1
<b>Piano:</b>	2



Classe energetica: **G**

Prestazione energetica: 347,60 kW h/m<sup>2</sup> anno

SONCINO: proponiamo in vendita casa indipendente cielo terra nel pieno centro del paese. La parte abitativa si sviluppa interamente al piano primo e si compone di una spaziosa cucina abitabile, un comodo salotto, impreziosito da un camino, ed una lavanderia nel reparto giorno. Un lungo corridoio ospita il reparto notte dove troviamo quattro camere da letto ed un ampio servizio dotato di doccia. Il piano terra ospita un magazzino di circa 100mq diviso in tre grossi ambienti, uno dei quali può essere utilizzato per il ricovero di due automobili. A completare troviamo un servizio. La soluzione si presta a famiglie che necessitano di ampi spazi, ma anche ad artigiani a quali serve un magazzino per depositare materiale di lavoro.

## Mappa



Scopri

Punta qui il tuo smartphone

