

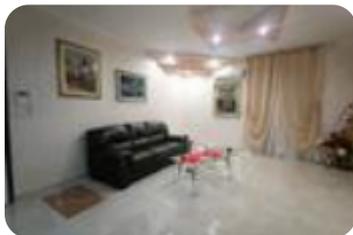
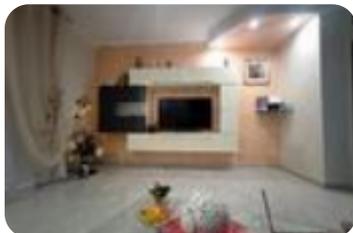


Rif.: 61011862

€ 325.000

Quadrilocale in vendita Monopoli, Via Stefano da Putignano

Tipologia:	appartamenti
Superficie:	mq 105 ca.
Locali:	4
Sottotipologia:	4 locali
Bagni:	2
Terrazzi:	1
Balconi:	2
Box:	1
Posti auto:	1
Piano:	1



Classe energetica: **C**

EP invernale del fabbricato: ☹️

EP estiva del fabbricato: 😊

A pochi passi dal polo liceale Tecnocasa Monopoli propone;Elegante ed ampio appartamento con box auto, finemente e totalmente ristrutturato, ideale per chi cerca una residenza moderna e confortevole. Ristrutturato completamente nel 2024, l'immobile si trova al piano rialzato e vanta una doppia esposizione che garantisce luminosità e ventilazione naturali. L'ingresso si apre su un ampio open space, perfetto per momenti di convivialità, mentre il disimpegno conduce a tre camere letto spaziose e due bagni, uno dei quali dotato di una pratica doccia. Due balconi praticabili, entrambi equipaggiati con vetrate a chiusura a "pacchetto" e tende da sole, offrono spazi ideali all'esterno. Completa la proprietà un comodo box auto al piano seminterrato e un'ampia possibilità di parcheggio condominiale, rendendo questa proprietà una scelta eccellente per famiglie e professionisti. Contattateci per scoprire come realizzare il vostro sogno immobiliare Siamo disponibili per

Mappa



Scopri

Punta qui il tuo smartphone

